# Estreno mundial - La NUEVA planta de mezcla asfáltica ECO de BENNINGHOVEN

Fabricada en Alemania, pero usada en todo el mundo: La trotamundos dentro de la gama de plantas de mezcla asfáltica. Así es la ECO: un transporte económico y efectivo, con un montaje rápido y una puesta en servicio fácil.

Benninghoven presenta en primicia en la Bauma el nuevo concepto de planta ECO. La planta de mezcla asfáltica ECO con capacidades de rendimiento de hasta 100‑320 t/h aúna las tecnologías más modernas e innovadoras de BENNINGHOVEN y cumple con altos estándares de producción en las dimensiones compactas de un contenedor. Estas medidas permiten una gran movilidad y garantizan la máxima flexibilidad: las plantas del tipo ECO pueden operarse de forma fija, aunque también pueden reubicarse sin dificultades.

**Estructura en forma de contenedor para mayor flexibilidad**

La estructura modular de la serie ECO permite también la integración posterior de una gran variedad de componentes de alta tecnología. De esta manera, la empresa explotadora puede reaccionar a los futuros requisitos de los clientes y del mercado, especialmente, en lo que a soluciones para el reciclaje de asfalto se refiere. La flexibilidad de la serie ECO se caracteriza porque: Las plantas de este tipo son plantas de mezcla asfáltica móviles con el diseño de un contenedor. Todos los componentes principales se caracterizan por unas dimensiones estándar que permiten un transporte simple. Este tipo de planta puede producir hasta 320 t/h de asfalto. Esta cantidad es suficiente para suministrar también de forma continua material a pavimentadoras de carreteras en proyectos de construcción grandes, como es la construcción de carreteras internacionales. A modo de depósito hay integrado un silo de carga de mezcla de material con unas dimensiones de 10 - 325 t y una capacidad de almacenamiento simultánea de hasta siete tipos diferentes de asfalto (fórmulas). Gracias al sistema modular, se puede ampliar en cualquier momento o reequipar con una o dos torres auxiliares.

**Mayor movilidad**

Gracias a que todos los componentes principales han sido diseñados cumpliendo con las dimensiones de un contenedor conforme a la norma ISO, se consigue también que un transporte en camión, barco o tren sea una operación sencilla. Lo más destacable de la planta está en sus posibilidades de transporte por todo el mundo y en hacer que esto sea tan simple, económico y eficaz como sea posible. De esta forma, las potentes plantas garantizan UNA calidad de mezcla óptima con las opciones fijas.

Las ventajas de una estructura tipo contenedor de la planta de mezcla asfáltica ECO de BENNINGHOVEN son visibles ya durante la instalación y la puesta en marcha, pues ambas operaciones se realizan en apenas 5 semanas. Las plantas convencionales requieren entre 4 y 6 meses antes de que el primer camión con mezcla asfáltica salga hacia la obra. La planta ECO les proporciona la máxima flexibilidad a los operadores: como la reubicación de la planta es posible en cualquier momento y de forma fácil, los costes logísticos se minimizan. Sencilla implementación del desmontaje y el montaje. La reubicación de las plantas ECO se efectúa con gran rapidez gracias al principio “plug & work” del sistema eléctrico.

**Diseño inteligente: BENNINGHOVEN fomenta la facilidad de uso**

* Las plantas del tipo ECO integran las nuevas secciones de mezcla y pesaje de BENNINGHOVEN. Durante su desarrollo, los ingenieros han dado gran importancia a la facilidad de uso con medidas como:
* Interfaces premontadas para la posible adición de material de reciclaje, adicción de sacos, betún asfáltico de espuma, granulado, polvo, material fibroso y adhesivos.
* Buena accesibilidad a todas las zonas por medio de una plataforma de operación y de trabajo de 800 mm de ancho
* Cableado “plug & work” para un montaje rápido
* Iluminación óptima de las zonas de trabajo y mantenimiento con LEDs
* Grandes aperturas de servicio para garantizar un acceso ergonómico al mezclador y realizar las tareas de servicio o mantenimiento
* Unidad de mantenimiento de aire comprimido central para engrasadores, colectores y filtros
* Plan de lubricación intuitivo por indicaciones de color
* Conexión eléctrica y conexión de aire comprimido para herramientas y trabajos de mantenimiento
* Funciones modulares ampliables por sistema bus
* Sistema de transferencia de llave para mayor seguridad

Fotos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | Planta de mezcla asfáltica móvil en forma de contenedor del tipo ECO Planta con un mezclador de 2 t, un rendimiento de mezclado de hasta 160 t/h y un silo de carga de 60 t. Planta de mezcla asfáltica móvil en forma de contenedor del tipo ECO Planta con un mezclador de 2 t, un rendimiento de mezclado de hasta 160 t/h y un silo de carga de 60 t.  Planta de mezcla asfáltica móvil en forma de contenedor del tipo ECO Planta con un mezclador de 3 t, un rendimiento de mezclado de hasta 240 t/h y un silo de carga de 110 t. |

|  |  |
| --- | --- |
| Para más información  consulte:  BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG  Lars Henrich  Benninghovenstraße 1  54516 Wittlich  Alemania  Teléfono: +49 6571 6978-5117  Fax: +49 6571 6978-8020  Correo electrónico: info@benninghoven.com  www.benninghoven.com |  |